

CQP chaudronnier d'atelier

Formation continue

Durée

420 heures de formation + 280 heures stage en entreprise

Que faire après la formation?

Secteurs d'activités : Entreprises industrielles (médical, agroalimentaire, énergie, pharmaceutique...) de toute taille.

Type d'emplois accessibles :

- Chaudronnier d'atelier
- Chaudronnier
- Opérateur en chaudronnerie

Support

Fascicule

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Posséder une dextérité manuelle ainsi qu'une bonne coordination des membres supérieurs et une bonne acuité visuelle (verres de corrections adaptés à la vue de la personne)

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries et généralement de moyenne épaisseur.

Objectifs

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Programme détaillé

Préparer et réaliser des pièces primaires (débits, mise en forme)

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Réaliser un sous-ensemble chaudronné

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Lecture de plan

Traçage

Technologie et calculs professionnels relatifs à la chaudronnerie et la tuyauterie

- Utilisation et réglages des machines,
- Pliage de tôles – cintrage de tôles,
- Cintrage de profilés,
- Cisailage de tôles et profilés : procédés mécaniques thermiques,
- Égrugeages de profilés – perçage,
- Réalisation d'un sous-ensemble à partir d'un plan de chaudronnerie
- Débit mécanique et thermique

CQP chaudronnier d'atelier

Formation continue

Soudage

- Soudage TIG – MIG – SAE
- Initiation au pointage à plat et montant,

Sécurité (intégrée dans les applications pratiques)

- Règles de sécurité à l'utilisation des machines,
- Manutention.

Moyens pédagogiques

Plieuse numérique et manuelle, rouleuse manuelle, cisaille manuelle et mécanisée, découpe laser, découpe plasma, poinçonneuse numérique, postes à souder, établis, outillage, appareillages de contrôle, postes à meuler avec hôte aspirante et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel du CQPM sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères avec niveau d'exigence et selon les conditions d'évaluation définies dans le référentiel d'évaluation. Chaque référentiel de CQPM peut prévoir plusieurs modalités alternatives ou cumulatives d'évaluation pour chacune des compétences professionnelles à évaluer.

L'évaluation en situation professionnelle réelle : elle s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité. Celle-ci s'appuie sur :

1. Une observation en situation de travail
2. Des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat –
3. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.
- 4/ L'entreprise donne un avis au regard du référentiel d'activités.

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

CQP chaudronnier d'atelier

Formation continue

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 12/05/2025