

CQPM 093 - Tuyauteur industriel (Partenariat IS)

Formation continue

Durée

455 heures de formation

560 heures de stage en entreprise

[Consulter le calendrier pour la prochaine session \(septembre 2024\)](#)

Lieu

Tremblay-En-France - PN2

Que faire après la formation?

Poursuite d'études :

Bac pro TCI

Types d'emplois visés :

Tuyauteur industriel (H/F)

Support

Chaque stagiaire reçoit des fascicules de formation au cours de sa formation.

Coût

13 000 € HT

530 € HT de frais de certification

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

RNCP

34180

Prérequis

Aucun prérequis n'est exigé.

Cette formation est en partenariat avec l'Institut de Soudure

Accessible en :

Plan de formation : montées en compétences

Contrat PRO : recrutement sur moins de compétences et formation en contrat PRO

Objectifs

- Réaliser par pointage et/ou assemblage mécanique la fabrication d'éléments de tuyauteries industriels avec les alimentations en fluide dans différents secteurs.
- Fabriquer une ligne de tuyauterie simple
- Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe
- Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

Programme détaillé

COURS THÉORIQUE

- Rappel de dessin industriel
- Principe et méthode de traçage pour réaliser une pièce de volume à partir de surfaces planes
- Recherche d'intersection entre pièces
- Réalisation de gabarits de traçage pour des piquages tube/ tube ou autres intersections
- Réalisation de lignes de tuyauterie d'après des relevés de cotes ou à partir de données extraites d'un plan d'assemblage
- Technologie du matériel de tuyauteur
- Cours d'hygiène et sécurité sur l'utilisation des différents matériels utilisés par les tuyauteurs industriels.

TRAVAUX PRATIQUES

- Oxyacoupage (oxyacétylénique) de tôles, tubes et entraînement particulier pour les préparations de piquages en forte épaisseur
- Chanfreinage : mécanique ou thermique pour la préparation d'assemblages qui seront exécutés avec un procédé donné
- Relevé de cotes : sur plan ou en chantier pour la réalisation de pièces
- Cintrage et/ou réalisation de coude à partir de pièce de forme
- Filetage
- Réalisation d'un isométrique
- Piquage de pièces de volume, de tube à axes concourants ou quelconques
- Réalisation de gabarits de traçage pour différentes intersections de pièces de volumes, piquages ou autres
- Culotte pour raccorder des tubes de diamètres égaux ou inégaux
- Supportage pour des installations de réseaux de tuyauteries ou autres pièces de volumes
- Pointage par différents procédés de soudage.

MATIÈRES TRAVAILLÉES

- Brides, tubes, raccords de l'industrie
- Acier ou autre matière en fonction des besoins des industriels.

Moyens pédagogiques

CQPM 093 - Tuyauteur industriel (Partenariat IS)

Formation continue

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique
- avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.
- Chantier école représentatif d'une situation industrielle.

Modalités de suivi et d'évaluations

La certification est constituée de 3 blocs. Chaque bloc peut être acquis indépendamment.

BLOC 1 : RNCP34180BC01 - La préparation des éléments de tuyauterie.

BLOC 2 : RNCP34180BC02 - La pré fabrication et l'assemblage de lignes de tuyauterie

BLOC 3 : RNCP34180BC03 - Le maintien de son poste de travail

a) Évaluation en situation professionnelle réelle

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles. Cette évaluation s'appuie sur :

- une observation en situation de travail
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve par le candidat

b) Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel du CQPM sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères avec niveau d'exigence et selon les conditions d'évaluation définies dans le référentiel d'évaluation. Chaque référentiel de CQPM peut prévoir plusieurs modalités alternatives ou cumulatives d'évaluation pour chacune des compétences professionnelles à évaluer.

L'évaluation en situation professionnelle réelle : elle s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité. Celle-ci s'appuie sur :

1. Une observation en situation de travail
2. Des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat –
3. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

4/ L'entreprise donne un avis au regard du référentiel d'activités.

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)