

Perfectionnement au soudage et soudo-brasage oxyacetylenique

Formation continue

Durée

5 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Avoir les compétences "niveau initiation"

Objectifs

- Choisir les équipements adaptés au travail à réaliser.
- Préparer les pièces à assembler.
- Réaliser, en toute sécurité, les différents types d'assemblages : bout à bout à plat, en corniche, en montant, tubes bout à bout, en rotation ou en position à plat.
- Réaliser des assemblages qualitatifs pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

(Ce stage de perfectionnement permet de préparer la certification de soudeur suivant les normes NF-NE 287.1 ou NF 88.111).

Programme détaillé

Technologie du soudage oxyacétylénique (OA)

- Préparation des pièces à assembler.
- Choix du débit de la buse en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Choix du diamètre du métal d'apport en fonction du type d'assemblage et de la position de soudage.
- Le mode opératoire de soudage.
- Les défauts des soudures : remèdes.

Différents types d'assemblage

- Soudage bout à bout, à plat.
- Soudage bout à bout, en corniche.
- Soudage bout à bout, en montant.
- Soudage en angle extérieur, au plafond.
- Soudage en angle extérieur, en montant.
- Soudage de tubes bout à bout, en rotation ou en position.

Prévention des risques professionnels

- Sécurité appliquée au soudage oxyacétylénique.

Moyens pédagogiques

Cabine de soudage individuelle constituée d'un chalumeau, un établi, un extracteur d'air, des outillages et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Perfectionnement au soudage et soudo-brasage oxyacetylenique

Formation continue

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 21/02/2024