

Utiliser la métrologie traditionnelle

Formation continue

Durée

3 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Connaissances en lecture de plan mécanique requis, unités de mesure

Objectifs

Maîtriser les opérations de contrôle courantes de pièces mécaniques.

Programme détaillé

Notions de base

Le vocabulaire, métrologie légale

La fonction métrologie dans l'entreprise

Les outils de contrôle usuels et leur utilisation

Pied à coulisse

Comparateur

Règle à filament

Jauge

Micromètre

Alésomètre

Calibres

Tampons

Etalonnage et vérification des différents appareils

Mesure par comparaison

Utilisation de comparateurs

Utilisation de cales-étalon

Mesures d'angles

Utilisation de rapporteur d'angles

Utilisation d'appareils Sinus (approche)

Contrôle du tolérancement

Contrôle dimensionnel

Contrôles géométriques

Utiliser la métrologie traditionnelle

Formation continue

Contrôle de parallélisme

Contrôle de perpendicularité

La cotation fonctionnelle

Moyens pédagogiques

Outils de contrôle, EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 21/02/2024