

Tournage conventionnel – initiation

Formation continue

Durée

5 jours

Lieux

Mantes-la-Ville, Tremblay-En-France -
PN2,

Support

Fascicule

Coût

330 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Connaissances en lecture de plans
mécaniques

Objectifs

- A partir d'un plan, réaliser les opérations élémentaires d'usinage sur tour (dressage, chariotage, cylindrage, chariotage conique, cylindrage entre pointes, épaulement, tronçonnage, perçage, alésage).
- Définir les conditions de coupe appropriées.
- Choisir l'outil approprié.

Programme détaillé

Technologie

- Des machines-outils
- Des outils coupants (mode d'action)
- De la coupe des métaux, vitesse, avance, profondeur de passe
- Mesure au pied à coulisse et au micromètre
- Notions sur les tolérances de fabrication
- Les notions de calcul nécessaires à la réalisation des exercices sont abordées au cours des lancements d'exercices

Tournage

- Réalisation des opérations courantes de :
 - . Dressage
 - . Chariotage
 - . Cylindrage
 - . Chariotage conique
 - . Cylindrage entre pointes
 - . Épaulements
 - . Tronçonnage
 - . Perçage, alésage
 - . Initiation à l'affûtage d'outils
 - . Montage et alésage des mors doux

Moyens pédagogiques

Tour conventionnel, outillage, moyens de contrôle et EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Tournage conventionnel – initiation

Formation continue

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 14/03/2025