

Tournage conventionnel niveau 1

Formation continue

Durée

15 jours

Support

Fascicule

Coût

330 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Initiation tournage conventionnel

Objectifs

- Assurer la préparation et le réglage de la machine.
- Décoder les différentes indications d'usinage portées sur le plan.
- Réaliser les opérations courantes (extérieures et intérieure) rencontrées en tournage.
- Travailler en toute sécurité.

Programme détaillé

Description de la machine

- Les différents types de machines
- Les différents organes
- Les valeurs de déplacements

Désignation des outils

- Les outils en acier rapide
- Les outils à plaquettes carbure
- Les barreaux

Caractéristiques de coupe

- Les angles de coupe
- L'affûtage des outils
- Les vitesses de coupe et de rotation
- Les avances et les profondeurs de passe

Réalisation d'opérations courantes extérieures

- Dressage de face
- Cylindrage
- Chariotage conique
- Épaulement
- Gorge, saignée
- Tronçonnage
- Filetage triangulaire
- Moletage

Tournage conventionnel niveau 1

Formation continue

Réalisation d'opérations courantes intérieures

- Centrage
- Alésage, dressage
- Alésage à l'alésoir machine
- Gorge, embrèvement
- Cône
- Filetage et taraudage
- Ajustements cylindriques, coniques, filetés

Moyens pédagogiques

Tour conventionnel, outillage, moyens de contrôle et EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 14/03/2025