

Tournage conventionnel niveau 2

Formation continue

Durée

20 jours

Support

Fascicule

Coût

330 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Maîtrise des compétences de tournage
niveau 1

Objectifs

- Définir la méthodologie d'usinage de pièces complexes (délicates à usiner).
- Elaborer une gamme simplifiée.
- Réaliser des usinages particuliers (filetages, pièces longues, de petits diamètres et de faible épaisseur, montage en plateau...) en respectant les contraintes techniques liées aux formes géométriques des pièces à réaliser.
- Aborder la commande numérique.

Programme détaillé

Description de la machine

Élaboration de gammes d'usinage simplifiées

- L'étude de plans
- Le choix des outils
- Les conditions de coupe
- L'isostatisme

Réalisation d'usinage

- Opérations courantes.
- Filetages divers (triangulaire, carré, trapézoïdal)
- Pièces longues et de petits diamètres
- Usinage de pièces de faible épaisseur
- Montage en plateau, équerre
- Montage en mandrin 4 mors
- Reprise d'usinage en cochonnets.
- Travail de forme
- Affûtage d'outils.

Calcul d'atelier

- Géométrie
- Trigonométrie
- Calculs liés à l'usinage

Initiation à la commande numérique

Tournage conventionnel niveau 2

Formation continue

- Fonctionnement
- Réglages divers
- Langage machine

Prévention des risques professionnels

- Précautions à prendre lors des différents montages d'usinage

Moyens pédagogiques

Tour conventionnel, outillage, moyens de contrôle et EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 14/03/2025