

Fraisage conventionnel – initiation

Formation continue

Durée

5 jours

Lieux

Mantes-la-Ville, Tremblay-En-France -
PN2,

Support

Fascicule

Coût

330 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Connaissances en lecture de plans
mécaniques

Objectifs

- Choisir l'outil et les conditions de coupe appropriés à l'usinage à produire.
- Réaliser les opérations élémentaires d'usinage sur fraiseuse (surfaçage, tenons, épaulements, rainurage, clavetage, perçage, ajustements simples).

Programme détaillé

Technologie

- Des machines-outils
- Des outils coupants (mode d'action)
- De la coupe des métaux, vitesse, avance, profondeur de passe
- Mesure au pied à coulisse et au micromètre
- Notions sur les tolérances de fabrication
- Les notions de calcul nécessaires à la réalisation des exercices sont abordées au cours des lancements d'exercices

Fraisage

- Méthodologie du dégauchissage de la tête de fraiseuse et de l'étau
- Réalisation des opérations simples et utilisation des différentes sortes de fraises
- Surfaçage (fraises à outils rapportées, fraises 2 tailles)
- Tenons
- Épaulements
- Rainurage (fraises 2 tailles, 3 tailles)
- Clavetage (fraises couteaux)
- Perçage
- Ajustement simple
- Bridage de pièces simples

Moyens pédagogiques

Fraiseuse conventionnelle, outillage, moyens de contrôle et EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Fraisage conventionnel – initiation

Formation continue

Veillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 14/03/2025