

Opérateur sur tour à commande numérique

Formation continue

Durée

10 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Niveau débutant accepté

Objectifs

- Concevoir un programme pour l'usinage par tour à commande numérique après étude des documents techniques.
- Sélectionner les outils.
- Mettre en œuvre un tour à commande numérique.
- Optimiser des programmes d'usinage.

Programme détaillé

Description d'un tour CN

- L'implantation des axes
- La structure d'un tour : la chaîne cinématique, la mesure des déplacements, les organes de puissance.
- Le système d'axes

Sélection des outils de coupe

- La désignation des outils à plaquettes carbure
- Le choix d'un porte-plaquettes
- Le choix des plaquettes
- Les paramètres de coupe

Programmation d'un tour CN

- Les différents modes de programmation
- La recherche de l'origine pièce, programme
- La codification alphanumérique
- L'étude du langage : vocabulaire, syntaxe, mots, blocs / format d'un mot / mots de coordonnées/ mots de fonctions / mots complémentaires / caractères spéciaux.
- La mise en forme d'un bloc
- La structure d'un programme
- L'étude de la gamme d'usinage
- La décomposition de la trajectoire des outils.
- L'étude des cycles fixes.
- La rédaction du programme d'usinage.
- La frappe, le test et la correction du programme sur console.
- Les différents supports d'informations.

Opérateur sur tour à commande numérique

Formation continue

Réalisations pratiques

- Le fonctionnement de la machine.
- La manipulation du pupitre de commande.
- L'introduction manuelle de données.
- Les réglages des machines : prises d'origines, préréglage des outils, correcteurs d'outils.
- La mémorisation et le test du programme.
- L'usinage des pièces.
- L'optimisation du programme.
- La métrologie.

Moyens pédagogiques

Consoles de programmation et simulation, centres d'usinage et tours à commande numérique (NUM, FANUC, SIEMENS), outils de CFAO (Solidworks, CATIA), outils de mesure et de contrôle, EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 21/02/2024