

Programmation des machines outils DCN FANUC (ISO)

Formation continue

Durée

10 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Numérique industriel - Électronique
Robotique-Maintenance

Prérequis

Posséder des bases en programmation

Objectifs

- Programmer manuellement des machines-outils à commande numérique équipée d'un DCN FANUC (ISO).
- Contrôler des programmes sur syntaxe et par écrans graphiques.
- Simuler les parcours d'usinage des pièces programmées.
- Optimiser un programme.
-

Programme détaillé

Structure générale (le nom, le début, la fin)

Format d'écriture (le mot, le bloc, les fonctions préparatoires)

Choix du système de programmation

Programmation de décalage d'origine

Fonctions d'avance et de rotation

Les codes G :

Déplacements

Compensation de rayon d'outil

Influences sur les modes d'exécution de programme

Les codes M :

Arrosage

Mise en rotation

...

Les outils (définitions, corrections)

Les principaux cycles

Mise en application

Appel de sous-programmes

Utilisation des fonctions de paramétrage

Exploitation des variables

Variables utilisateurs

Variables systèmes

Saut inconditionnel

Saut conditionnel

IF – WHILE – WHEN...

Création de programme de formes paramétrées

Programmation des machines outils DCN FANUC (ISO)

Formation continue

Création de compteurs pièces

Création de programme de gestion de vie d'outil

Réalisation de programme (tests et visualisation graphique)

Etude de programme type client

Moyens pédagogiques

Consoles de programmation et simulation.

Modalités de suivi et d'évaluations

Réalisation de programme en autonomie, mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 21/02/2024