

CQPM 0082 - Assembleur-monteur de systèmes mécanisés

Formation continue

Durée

[Nous consulter](#)

Que faire après la formation?

Monteur mécanique

Mécanicien monteur

Assembleur monteur de systèmes
mécanisés

Opérateur en montage

Opérateur monteur mécanique

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + 530 € HT forfait de
certification

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

RNCP

36377

Prérequis

Maîtriser le socle de compétences

CQPM 1991 06 67 0082

L'assembleur monteur de systèmes mécanisés réalise à partir d'un dossier de fabrication des travaux de montage, dans le but de produire par assemblage des sous-ensembles mécanisés conformes à partir d'un processus de montage préalablement défini. En fonction du type de montage à réaliser l'assembleur monteur de systèmes mécanisés assemble des mécanismes plus ou moins complexes, et procède aux réglages des pièces pour qu'elles coïncident parfaitement. Il peut être amené à réaliser à des opérations complémentaires comme des soudures, du rivetage, du collage... Il procède à la réception de l'ensemble des pièces du montage à réaliser (éléments mécaniques, systèmes mécanisés, pièces usinées, vis-écrous, molettes, prismes, goujons, éléments de serrages, pignons, roulements, rivets, etc..) et vérifie la conformité des pièces par rapport au plan d'exécution à l'aide des outils et instruments de contrôle à sa disposition. L'assembleur monteur de systèmes mécanisés réalise le montage et l'assemblage du sous-ensemble mécanisé en suivant les instructions et consignes dans les documents techniques à sa disposition, en fonction de la nature du montage à réaliser et en fonction du nombre d'opérations à réaliser. Après avoir monté et assemblés les éléments mécaniques entre eux, il teste et règle, contrôle la fonctionnalité du sous-ensemble réalisé. L'assembleur monteur de systèmes mécanisés assemble toutes sortes de dispositifs mécaniques dans des secteurs variés de l'industrie (mécanique générale ou de précision, aéronautique, ferroviaire, automobile, médical...).

Objectifs

- Organiser l'enchaînement des opérations, vérifier les approvisionnements.
- Mettre en position.
- Monter des systèmes d'étanchéité.
- Réaliser les assemblages.
- Effectuer des connexions.
- Vérifier le fonctionnement.
- Rendre compte de son activité.

Programme détaillé

RNCP36377BC01

La préparation des opérations de montage d'un système mécanisé

- Lire un plan d'assemblage
- Interpréter les éléments de cotation fonctionnelle
- Repérer les différents éléments et leurs caractéristiques
- Mettre en œuvre une méthode de travail
- Organiser l'enchaînement des opérations
- Vérifier l'approvisionnement en matériel
- Réaliser des opérations d'ajustage

Durée : 5 jours

Durée : 1 575€HT

RNCP36377BC02

La réalisation en qualité du montage d'un système mécanisé

- Mettre en position les éléments
- Réaliser un assemblage par vissage ou par boulonnage
- Fixer des éléments de collage
- Monter des systèmes d'étanchéité
- Monter des éléments de guidage en translation ou rotation (roulements, bagues...)
- Réaliser un assemblage avec ajustement serré (par encastrement)
- Effectuer des connexions (électrique, pneumatique, mécanique, hydraulique, automatismes)

Durée : 20 jours

CQPM 0082 - Assembleur-monteur de systèmes mécanisés

Formation continue

Durée : 6 300€HT

RNCP36377BC03

Contrôler le bon fonctionnement

- Vérifier le fonctionnement mécanique d'un sous-ensemble ou d'un ensemble
- Utiliser des appareils de mesure le cas échéant
- Renseigner les documents de production

Durée : 5 jours

Durée : 1 575€HT

RNCP36377BC04

Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour l'assembleur monteur de systèmes mécanisés

- Se conformer aux obligations de sécurité
- Réaliser la maintenance 1er niveau du poste de travail
- Participer aux réunions de progrès

Durée : 5 jours

Durée : 1 575€HT

RNCP36377BC05

Assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail

- Passage de consignes
- Rédaction d'une fiche d'intervention
- Rédaction d'une fiche qualité
- Rendre compte de son activité
- Décrire les problèmes rencontrés oralement ou par écrit

Durée : 5 jours

Durée : 1 575€HT

Moyens pédagogiques

Etablis, étaux, sous-systèmes, outillage, moyens de contrôle et EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel du CQPM sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères avec niveau d'exigence et selon les conditions d'évaluation définies dans le référentiel d'évaluation. Chaque référentiel de CQPM peut prévoir plusieurs modalités alternatives ou cumulatives d'évaluation pour chacune des compétences professionnelles à évaluer.

L'évaluation en situation professionnelle réelle : elle s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité. Celle-ci s'appuie sur :

1. Une observation en situation de travail
2. Des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat –
3. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

4/ L'entreprise donne un avis au regard du référentiel d'activités.

CQPM 0082 - Assembleur-monteur de systèmes mécanisés

Formation continue

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 25/09/2024