

CQPM 0119 - Pilote de systèmes de production automatisée

Formation continue

Durée

65 jours

Que faire après la formation?

- Pilote de production industrielle
- Pilote de production
- Leader de groupe autonome de production
- Responsable d'ilot

Support

Fascicule
Support de cours sur plateforme LMS

Coût

350 € HT/jour + 530 € HT forfait de certification

Domaines de formation

Organisation Industrielle et Logistique

RNCP

34174 inactif

Prérequis

Etre majeur
Savoir lire, écrire et compter

CQPM MQ 1994 11 54 0119

Niveau : 4

La certification impacte tous les secteurs et sites de production industrielle automatisés ou robotisés. Le renouvellement de la certification prend en compte l'évolution des technologies industrielles 4.0 (automatisation, robotique, cobotique, objet connecté...).

Les compétences visées dans cette certification abordent l'enrichissement des activités au poste de travail, comme garantir la qualité, effectuer des réglages, assurer la maintenance intégrée et développer l'amélioration continue. Dans le cadre de la gestion des flux, outils ou moyens de production, la certification proposée accentue désormais les notions de transmission de l'information.

Objectifs

Conduire et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série

Réaliser des interventions de maintenance de niveau 2

Contribuer à l'amélioration continue

Programme détaillé

RNCP34174BC01

La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production

Durée : 30 jours

RNCP34174BC02

Les interventions de maintenance de niveau 2

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation

Durée : 20 jours

RNCP34174BC03

La contribution à l'amélioration continue

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

Durée : 15 jours

Moyens pédagogiques

Ligne de production robotisée, systèmes de production, outils qualités, EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel du CQPM sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères avec niveau d'exigence et selon les conditions d'évaluation définies dans le référentiel d'évaluation. Chaque référentiel de CQPM peut prévoir plusieurs modalités alternatives ou

CQPM 0119 - Pilote de systèmes de production automatisée

Formation continue

cumulatives d'évaluation pour chacune des compétences professionnelles à évaluer.

L'évaluation en situation professionnelle réelle : elle s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité. Celle-ci s'appuie sur :

1. Une observation en situation de travail
2. Des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat –
3. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.
- 4/ L'entreprise donne un avis au regard du référentiel d'activités.

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 25/09/2024