

Licence pro MSIPE - Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie

Formation Alternance

Avec



Durée

450 heures

Lieux

Cachan, Emerainville, Mantes-la-Ville,
Tremblay-En-France - PN2

Que faire après la formation?

- Responsable de maintenance industrielle
- Installateur et mainteneur d'équipements industriels et d'exploitation
- Chargé(e) de la sous-traitance en maintenance industrielle
- Chef(fe) de service d'entretien et de maintenance industrielle
- Responsable d'équipe
- Responsable des moyens généraux en industrie
- Responsable travaux neufs

Rythme de la formation

2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences

[En savoir plus](#)

Niveau préparé

Licence pro - Titre niveau 6

Domaines de formation

Robotique-Maintenance

Le responsable maintenance industrielle est un véritable spécialiste, il est en mesure de gérer les systèmes complexes liés à l'automatisation de la production. Il maîtrise les méthodes avancées de maintenance tout en respectant les normes de sûreté, qualité et environnement. À ces compétences techniques, s'ajoutent des capacités organisationnelles qui permettent de gérer des équipes de techniciens.

Objectifs

- Organiser et planifier les opérations de maintenance prédictives, préventives et correctives.
- Mettre en oeuvre la politique de maintenance d'une entreprise.
- Veiller à la sûreté de fonctionnement des installations et la sécurisation des chantiers ou ateliers.
- Suivre et coordonner les différents acteurs.

Programme détaillé

FORMATION TECHNIQUE

455 heures

US 0 – Harmonisation

US 1 – Connaissance de l'entreprise

US 2 – Anglais professionnel

US 3 – Exploitation et maintenance

- Maintenance corrective
- Maintenance prédictive
- Conduite
- Organisation des activités de maintenance

US 8- Qualité industrielle et amélioration continue

US 9- Outils de gestion de la maintenance

US 6- Matériaux

US 10- Maintenance d'automatismes industriels

US 11- Maintenance robotique

US 12 – PROJET TUTOIRE (en entreprise)

Moyens pédagogiques

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens : Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de l'énergie. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

Modalités de suivi et d'évaluations

RNCP

40488

Niveau d'accès

BTS ou Bac + 2 industriel ou sciences et technologies

Licence pro MSIPE - Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie

Formation Alternance

Prérequis

- DUT GIM
- DUT GE2I
- BTS Maintenance
- BTS ELEC
- Titre pro TSMI – niveau 5

La plateforme Net Yparéo permet d'assurer la traçabilité de la formation.

En début de cycle un identifiant et un mot de passe sont donnés à chaque partie prenante afin de suivre au quotidien le déroulement de la formation.

Elle permet de communiquer entre les différents acteurs et de suivre le parcours de l'apprenant, on y trouve notamment :

- Le calendrier de l'alternance
- Le programme de formation réalisé
- L'assiduité au centre de formation
- L'emploi du temps
- Les notes et acquis
- Le suivi des activités en entreprise
- Les visites en entreprise
- La composition de l'équipe pédagogique.

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 0143111070 - Email : contact-alternance@aforp.fr

Dernière mise à jour : 07/10/2025