

BAC PRO TCI - Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Formation Alternance

Durée

1, 2 ou 3 ans

Lieux

Cachan, Mantes-la-Ville, Tremblay-En-France - PN2

Que faire après la formation?

Chaudronnier
Tuyauteur
Chaudronnier traceur
Assembleur soudeur
Opérateur en découpe
Chaudronnier métallier
Monteur sur charpentes métalliques

Rythme de la formation

2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences

[En savoir plus](#)

Niveau préparé

Bac pro - Titre niveau 4

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Le technicien en chaudronnerie est spécialiste de la fabrication d'ensembles de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques. Il intervient essentiellement en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter un ouvrage.

Objectifs

- Rechercher, formuler, transmettre des informations techniques
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné, configurer et régler les postes de travail
- Réaliser et /ou assembler un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Émettre des propositions d'amélioration, s'impliquer dans un groupe
- Exploiter un planning de fabrication, réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- Contrôler la réalisation

Programme détaillé

FORMATION TECHNIQUE

1350 heures

PRATIQUE PROFESSIONNELLE

- Traçage
- Étude de produits et de processus
- Préparation, réalisation et réhabilitation d'ouvrages
- Contrôle
- Sécurité

CONDUITE DE PROJET

- Réalisation d'ouvrages
- Participation à des concours

FORMATION GÉNÉRALE

675 heures

EXPÉRIMENTATION

- Mathématiques et sciences physiques
- Économie et gestion
- Éducation physique et sportive

COMMUNICATION ET CULTURE

- Français
- Anglais
- Histoire et géographie
- Arts appliqués

Moyens pédagogiques

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens: Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de la chaudronnerie et du soudage. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

RNCP

38337

Niveau d'accès

Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
Bac en 2 ans : 1ère STI 2D
Bac en 3 ans : 3ème des collèges

Prérequis

16 ans

- Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
- Bac en 2 ans : 1ère STI 2D
- Bac en 3 ans : 3ème des collèges

BAC PRO TCI - Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Formation Alternance

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi : Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation : Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 01 43 11 10 70

Dernière mise à jour : 07/07/2025