

BTS MSP - Maintenance des Systèmes, option Production

Formation Alternance

Durée

2 ans

Lieux

Cachan, Emerainville, Mantes-la-Ville,
Melun- Vaux-le-Pénil, Tremblay-En-
France - PN2

Que faire après la formation?

Technicien de maintenance industrielle
Technicien de maintenance
d'ascenseurs
Chargé de maintenance
Responsable entretien

Rythme de la formation

2 semaines en CFA / 2 semaines en
entreprise

Coût

Le coût de formation n'est pas à la
charge de l'apprenti. Pour les
entreprises, le coût est pris en charge
selon les coûts publiés par France
compétences

[En savoir plus](#)

Niveau préparé

BTS - Titre niveau 5

Domaines de formation

Robotique-Maintenance

RNCP

36968

Niveau d'accès

BAC professionnel industriel, bac
STI2D, Bac général

Prérequis

- Bac STI 2D
- Bac Pro MELEC
- Bac Pro MSPC
- Bac scientifique

Le technicien supérieur en maintenance des systèmes de production intervient dans la mise en œuvre des maintenances correctives et préventives tant sur le plan technique qu'organisationnel.

Option A : système de production - MSP - Il maîtrise le fonctionnement des systèmes de production pour pouvoir dialoguer avec les opérateurs et/ou les décideurs.

Objectifs

- Réaliser les interventions techniques (maintenance corrective, préventive, réception d'un bien)
- Analyser le fonctionnement d'un bien (fiabilité, maintenabilité, sécurité)
- Organiser l'activité de maintenance
- Concevoir des solutions pluritechniques d'amélioration
- Communiquer les informations techniques, renseigner les outils de maintenance
- Conduire un bien et optimiser son exploitation
- Présenter un projet technique, une amélioration, un rapport d'activité

Programme détaillé

FORMATION TECHNIQUE

900 heures

PRATIQUE PROFESSIONNELLE

- Analyse systémique et fonctionnelle
- Chaîne d'énergie
- Chaîne d'information
- Stratégie et organisation de la maintenance
- Technique de conduite
- Santé, sécurité, environnement

CONDUITE DE PROJET

- Remise en état de systèmes ou d'infrastructures
- Études et modélisation
- Conception de sous-ensembles automatisés

FORMATION GÉNÉRALE

450 heures

EXPÉRIMENTATION

- Mathématiques
- Mécanique
- Sciences physiques et chimie

COMMUNICATION ET CULTURE

- Expression, communication professionnelle
- Anglais

Moyens pédagogiques

Moyens : Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies en maintenance. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

BTS MSP - Maintenance des Systèmes, option Production

Formation Alternance

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi : Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation : Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 01 43 11 10 70

Dernière mise à jour : 25/01/2025