

Licence Pro CAPPI - Conception et Amélioration des Processus et Procédés industriels

Formation Alternance

Avec



Durée

1 an

Lieux

Cachan, Tremblay-En-France - PN2

Que faire après la formation?

Cadre technique dans le domaine des procédés de fabrication

Responsable d'atelier mécanique

Coordinateur technique des méthodes d'industrialisation

Reponsable méthodes

Responsable de production :

- Coordinateur études et méthode

- Pilote de projet industriel

Rythme de la formation

2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences

[En savoir plus](#)

Niveau préparé

Licence pro - Titre niveau 6

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Option Process de fabrication Le responsable technique analyse une solution technique au travers du dessin d'ensemble et apporte des solutions d'améliorations en s'appuyant sur des résultats de calculs ou d'essais. Il réalise des analyses critiques pour rationaliser les moyens de production.

Objectifs

Participer à la conception des projets de construction (simulation, prototypage, essai)

- Concevoir des produits et suivre leur fabrication
- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet
- Appliquer et faire appliquer la réglementation et les procédures en matière QSSE
- Organiser et gérer la production en appui aux responsables opérationnels
- Communiquer, échanger avec différents interlocuteurs (BE, BM, Clients...)
- Assurer une fonction appliquée de veille technologique

Programme détaillé

FORMATION TECHNIQUE

380 heures

UE 1 – HARMONISATION

- Calculs
- Outils de CAO
- Mécanique appliquée
- Analyse des systèmes mécaniques

UE 2 – CONCEPTION PRODUIT/PROCESS

- Cycle de vie du produit (ACV)
- Différents Procédés de fabrication
- Architecture et maintenance des systèmes industriels

UE 3 – INDUSTRIALISATION

- Meilleur compromis Technico-économique
- Conception des montages d'usinage
- Respect des réglementation et normes
- Chaîne numérique (DAO – CAO – CFAO)

UE 4 – PRODUCTION

- Mise en œuvre des procédés de fabrication
- Optimisation et maîtrise de la production
- Suivi qualité

UE 7 – ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

FORMATION GÉNÉRALE

70 heures

UE 5 – COMMUNICATION ET MANAGEMENT

- Management d'affaires et d'équipe
- Anglais et Anglais technique
- Communication
- Bureautique

RNCP

40815

Niveau d'accès

BTS ou Bac + 2 industriel ou sciences et technologies

Prérequis

- Bac+2
- BTS : CPRP, CPI, ATI, ERO
- DUT : GMP, GIM
- L2 sciences et technologies

Licence Pro CAPPI - Conception et Amélioration des Processus et Procédés industriels

Formation Alternance

UE 6 – PROJET TUTORÉ

Moyens pédagogiques

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens : Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de la fabrication mécanique. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi : Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation : Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 01 43 11 10 70

Dernière mise à jour : 01/12/2025